



Yhtenäisen SPU Eristeen saumat vaahdotetaan tiiviisti ponttiinsa

Rungon välissä oleva SPU Eriste vaahdotetaan tiiviisti runkoon

- SPU Eristeiden asennuksessa käytetään tarkoitukseen sopivaa 1-komponenttista polyuretaanivaahtoa (PU-vaahto). Lue huolellisesti myös PU-vaahtopullossa olevat käyttöohjeet ennen asennusta.
- Huolellinen saumaustyö takaa erinomaisen tiiveyden ja lämmöneristyskyvyn. Näin myös estetään haitalliset ilmvuodot ja saadaan energiatehokas lopputulos.
- Saumavaahtoa varten rungon ja SPU Eristeen väliin jätetään 10 - 20 mm vaahdotusvara, johon PU-saumavaahto vaahdotetaan yhtenäisenä kaistana. Myös kahden SPU Eristeen sauma vaahdotetaan PU-saumavaahdolla, jonka jälkeen levyt painetaan tiiviisti ponttiinsa.
- Tarvittaessa vaahdotettavat pinnat kostutetaan ennen vaahdottamista. PU-saumavaahtoa vaahdotetaan enintään 100mm:n paksuisina kerroksina (esim. SPU Eriste 200mm, kaksi erillistä vaahdotus kerrosta).
- Kovettuneet vaahtopurseet poistetaan esimerkiksi mattopuukolla (ennen uuden levyn asennusta). Ensisijaisesti vaahdotus tehdään niin, että leikkaamista tulee mahdollisimman vähän.
- Todellinen PU-saumavaahdon menekki vaihtelee riippuen työskentelyolosuhteista, kuten lämpötilasta ja ilmankosteudesta. Huomioi jo vaahdottaessa PU-vaahdon paisuminen.

Sauma [mm]	Levyn paksuus [mm]	Menekki *) l/m	25l/pullo **) m/pullo	45l/pullo ***) m/pullo
10	50	0,5	50	90
10	100	1	25	45
10	160	1,6	16	28
15	50	0,75	34	60
15	100	1,5	17	30
15	160	2,4	11	19
20	50	1	25	45
20	100	2	13	23
20	160	3,2	8	14
25	50	1,25	20	36
25	100	2,5	10	18
25	160	4	6	11

\*) valmiin PU-vaahdon menekki litroina per 1 saumametri  
 \*\*) saumametriä määrä per 25 litraa valmista PU-vaahtoa tuottavalla PU-vaahtopullolla  
 \*\*\*) saumametriä määrä per 45 litraa valmista PU-vaahtoa tuottavalla PU-vaahtopullolla

Viitteellinen taulukko PU-vaahdon menekin laskennassa. Menekkiin vaikuttaa työskentelyolosuhteet.