

## TYÖOHJE

18.5.2015

**PARVEKELATTIAPINNOITTEEN LAATOITUSOHJE**

1	Tuotteet .....	2
2	Betonialusta .....	2
2.1	Puhtaus .....	2
2.2	Tasaisuus .....	2
2.3	Betonikorjaukset ja kallistukset .....	3
2.4	Tasoitus .....	3
3	Pohjustus .....	3
3.1	Alustan kosteus .....	3
3.2	Lämpötila .....	4
3.3	Pohjusteen levitys .....	5
3.4	Pohjustus hiekan kanssa .....	6
4	Pinnoitus .....	6
4.1	Käyttöönotto ja sekoitus .....	6
4.2	Pinnoitus matalissa lämpötiloissa .....	6
4.3	Ohentaminen .....	7
4.4	Paksuntaminen .....	7
4.5	weber.tec 340 pinnoitteen levittäminen .....	7
4.6	Avattujen pakkausten käyttö .....	8
4.7	Työkalujen puhdistus pinnoitustyön jälkeen.....	8
4.8	Parvekkeen suojaaminen .....	8
5	Laatoittaminen .....	9
5.1	Laattojen saumaus .....	9
6	Kuivumisajat .....	10
7	Käytännön ohjeita.....	11
7.1	Rajaukset ja ylösnostot .....	11
7.2	Putkien läpiviennit, teräspilarit, kaiteet ja vedenpoistoputket .....	11
7.3	weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha .....	12
7.4	Saumamassat ja kitit .....	12
7.5	Materiaalien varastointi.....	12
8	Liikuntasamat .....	13
9	Halkeamat.....	13
9.1	Halkeamat 0,3-1,5 mm, läpi laatan .....	13
9.2	Halkeamat yli 1,5 mm .....	14

18.5.2015

## 1 Tuotteet

Tuote	Selite	Pakkausko
weber.tec 340	Polyuretaanielastomeeri	12 kg
weber.tec 2-K Epoksipohjuste	2-komp. epoksipohjuste	5 kg (A+B)
weber.tec PU-ohennin	Ohennin	5 kg
weber.tec PU-kiihdytin	Kiihdytin	2 x 45 g.
weber.tec 828 DB 75	Tiivistysnauha halkeamien päälle	75 mm, 10 m ja 50 m rulla
weber.tec PU-paksunnin	Paksunnin	1 kg
weber.vetonit MD 16 Dispersio	Pohjuste	1 l, 3 l, 10 l ja 20 l
weber.vetonit 4400	Pikatasoituslaasti	5 kg, 25 kg
weber.vetonit REP 36	Pikavalulaasti	25 kg, 1000 kg
weber.vetonit KF	Klinkkerilaasti	25 kg
weber.vetonit PROF	Saumalaasti	5 kg
weber.color silikon	Silikoni	310 ml
weber Puhallushiekka	Seulottu luonnonhiekkä # 0,1-0,6 mm	25 kg
weber Puhallushiekka	Seulottu luonnonhiekkä # 0,5-1,2 mm	25 kg

## 2 Betonialusta

### 2.1 Puhtaus

Ennen pohjustusta tai tasoitusta, betonialustasta tulee olla poistettu sementtiliima märkähiekkapuhalluksella, jyrsimällä, suurpainevesipesulla tai timanttihionnalla. Timanttihionnan seurauksena mahdollinen lasimaisen sileä pinta karhennetaan hiomalla. Puhdistetulla pinnalla tulee selkeästi näkyä betonin runkoaine. Sementtiliima tulee poistaa niin, että puhdistetulla pinnalla kivirakeiden osuus on n. 25 %. Alustan vetolujuuden tulee olla yli 1,5 MPa. Hiontapöly imuroidaan huolellisesti pois. Samoin vesihiekkapuhalluksesta syntynyt liete on pestävä huolellisesti pois alustasta. Jos vettä käytetään, tulee varmistua, että alusta on riittävän kuiva ennen pohjusteen levittämistä. Katso tarkka ohjeistus weber.tec 2-K Epoksipohjusteen tuotekortista [alustan pinnan (5-10 mm) absoluuttisen kosteuden tulee olla  $\leq 5\%$ ].

### 2.2 Tasaisuus

Epätasainen ja karhea pohja lisää ainemenekkiä ja epätasaisuudet näkyvät valmiin pinnan läpi. Alustan purseet ja lastan jäljet tulee poistaa ja terävät särmit pyöristää. Vain sileälle pinnalle saadaan tasainen, teknisesti toimiva ja ulkonäöltään siisti pinnoitekalvo. Puhdistettu pinta suositellaan ylitasoitettavaksi ennen pohjustusta weber.vetonit 4400 Pikatasoiteella. Katso tarkka ohjeistus tuotekortista.

18.5.2015

## 2.3 Betonikorjaukset ja kallistukset

Kallistusten tulee olla vähintään 0,5 %. Betonikorjaukset ja kallistuksien korjaukset tehdään weber.vetonit -laasteilla. Paksuihin yli 10 mm:n kerrosvaluihin suositellaan weber.vetonit REP 36 Pikavalulaastia tai weber.vetonit 4400 Pikatasoitetta. Betonikorjauksista ja kallistusten teosta kerrotaan tarkemmin kyseisten tuotteiden tuotekorteissa sekä Weber Oppaassa.

## 2.4 Tasoitus

Tasoituksella tasataan alustan epätasaisuudet ja täytetään pinnan huokokset. Tasoitukset tehdään sementtipohjaisella tasoituslaastilla. Riippuen alustan karkeudesta, halutusta tasoitepaksuudesta ja aikataulusta suositellaan käytettäväksi weber.vetonit REP 36 Pikavalulaastia tai weber.vetonit 4400 Pikatasoitetta. Tasoitettavalla alustalla ei saa olla tartuntaa heikentäviä maalijäänteitä.

Laastien sekoitukseen käytetään hidaskierroksista porakonesekoittajaa. Laastijauhe lisätään veteen vähitellen samalla sekoittaen. Sekoitusta jatketaan kunnes saadaan tasainen ja paakuton massa. Tasoitelaasti levitetään esikostutetulle alustalle (alustan tulee olla kostea mutta vettä imevä) ja 4400:sta käytettäessä pohjustetulle (weber.vetonit MD 16 Dispersio). Levitykseen suositellaan solumuovipohjaista lastaa tai teräslastaa.

Tuote	Kerros-paksuus	Menekki	Työstöaika +20 °C
weber.vetonit 4400 Pikatasoite (+ weber.vetonit MD 16 Dispersio)	0-30 mm	n. 1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm n. 0,1 l/m <sup>2</sup>	15 min
weber.vetonit REP 36 Pikavalulaasti	10-70 mm	n. 2 kg/m <sup>2</sup> /mm	60 min

## 3 Pohjustus

### 3.1 Alustan kosteus

Pinnoitteen tartunnan ja kiinnipysymisen kannalta on tärkeää, että alusta on riittävän kuiva pohjustusta tehtäessä. Kosteuspitoisuus saa olla kuitenkin enintään 5 paino-% = RH 90%. Alustan pinnalla ei saa olla näkyvää kosteutta. Laastitöiden jälkeen on noudatettava sivulla 10 mainittuja ohjeellisia vähimmäis-odotusaikoja ennen pohjustuksen aloittamista. Epävarmoissa tapauksissa suositellaan kosteuden mittaukseen käytettäväksi kosteusmittaria.

Myös seuraavalla menetelmällä voidaan karkeasti arvioida alustan pinnoituskelpoisuutta: Teipataan 1 m<sup>2</sup>:n muovikalvo reunoilta alustaan ja odotetaan 1 vrk. Jos kalvon alapinnalle ei ole muodostunut kosteutta alusta on pinnoituskelpoinen.

18.5.2015

Pohjusteen ominaisuudet	weber.tec 2-K Epoksipohjuste
Ilman ja alustan lämpötila vähintään	+8 °C
Ilman ja alustan max. lämpötila	+30 °C
Ilman suhteellinen kosteus max.	80 %
Alustan maksimikosteus painoprosentteina	≤ 5 %
Valetun betonin ikä vähintään	14 vrk/ +20 °C
Hiekkaa sekaan	soveltuu
Soveltuvuus huoltopinnoitus pohjusteeksi	soveltuu hyvin
Sekoitusuhde	hartsia 5 osaa kovetin 3 osaa
Työstettävyyss aika	n. 45 min (+20 °C)
Odotusaika pinnoitukselle, +20 °C	minimi n. 8 h, maksimi 2 vrk ilman kvartsihiekkaa
Menekki	0,3-0,6 kg/m <sup>2</sup>
Tiheys	n. 1,1 g/cm <sup>3</sup>

### 3.2 Lämpötila

Alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli kastepisteen. Oheisesta taulukosta selviää alustan vähimmäislämpötila ilman kosteuden ja lämpötilan mukaan.

		Ilman suhteellinen kosteus %						
		40	50	60	70	80	90	*95
Ilman lämpötila °C	2	2	2	2	2	2	2	3
	5	2	2	2	3	5	6	7
	10	2	3	4	7	9	11	12
	15	4	7	10	12	14	16	17
	20	8	12	15	17	19	21	22
	25	13	16	19	22	24	26	27
	30	17	21	24	27	29	31	32
	*35	21	25	28	31	34	36	37
		Alustan pintalämpötila °C vähintään						

\* ei suositeltu  
käyttöalue  
weber.tec -pinnoitteille

18.5.2015

### 3.3 Pohjusteen levitys

Pohjustus tehdään mieluiten ylitasoitetulle betonipinnalle, jossa ei ole huokosreikiä. Mikäli pohjustus tehdään suoraan betonipinnalle, tulee pinnasta olla poistettu sementtiliima ja vanha pinnoite, ja alustan pitää täyttää kohdassa 3. *Alustalle* esitetyt kriteerit. **Alustan tulee olla kuiva, pölytön, huokoseton ja puhdas kaikesta tartuntaa heikentävästä materiaalista.** Alustalla oleva hiontapölyn poistoon ei riitä harjaus vaan pöly on poistettava imurilla.

SEKOITUS: weber.tec 2-K Epoksipohjuste koostuu perusosasta ja kovettimesta, joista syntyy valmista seosta 5 kg. Sekoita molempia tuotteita koneellisesti omissa astioissaan ennen niiden sekoittamista keskenään. Tämän jälkeen kovetin kaadetaan perusosaan ja sekoitetaan hidaskierroksisella vispiläkoneella vähintään 3 minuuttia. Työskentelyaika on olosuhteista riippuen noin 30 – 45 min. Sekoitusvirheiden välttämiseksi suositellaan, että weber.tec 2-K Epoksipohjuste sekoitetaan täysien astioiden mukaan. Mikäli sekoitetaan vajaita astioita on A ja B komponentit punnittava tarkkaan, oikean sekoitussuhteen varmistamiseksi (5 osaa hartsia ja 3 osaa kovetinta).



Pohjusteen levitys mohair- tai huopatelalla

HUOM. sekoitettu seos kehittää lämpöä kovettessaan. Sekoita komponentit keskenään niiden omissa peltiastioissaan.

Nousevien lämpötilojen aikaan pohjustusta tulee välttää huokoisilla alustoilla, koska betonin huokosissa oleva ilma voi laajentuessaan aiheuttaa kuplia tuoreen pohjusteen pinnalle. **Suosittelua on, että pohjuste levitetään laskeviin lämpötiloihin.** Pohjuste levitetään ensin pensselillä jalkalistoille ja sen jälkeen telalla lattiapinnalle. Pohjustuksella on tarkoitus kyllästyä pinta, mutta ei peittää sitä. Lammikoita ei saa jäädä, koska ne kovettuttuaan muodostavat sileitä alueita, heikentäen pinnoitteen tartuntaa. Jos pohjusteeseen ilmestyy pieniä reikiä levityksen jälkeen, pinnalla levitetään toinen pohjustekerros ensimmäisen kuivuttua tai kitataan reiät elastisella polyuretaanikitillä.

Pohjustettu alusta on pinnoitettava 2 vrk:n sisällä, kuitenkin vasta silloin kun pohjusten on täysin kovettunut. Jos aika ylittyy, pinta karhennetaan hiomalla ja pyyhitään weber.tec PU-ohentimeen kostutetulla kankaalla, jonka jälkeen välittömästi tehdään pinnoitus. Mikäli ennakkoon tiedetään, ettei pinnoitusta tulla tekemään 2 vrk:n sisällä, sirotellaan tuoreelle pohjustepinnalle weber Puhallushiekkaa (raekoko 0,1-0,6 mm) pinnoitteen tartunnan varmistamiseksi (noin 1-2 kg/m<sup>2</sup>). **Hyvän tartunnan ja lopputuloksen aikaansaamiseksi on suositeltua käyttää weber Puhallushiekkaa pohjusteen pinnalla joka kerta!** Kun pohjusten on täysin kovettunut harjaa ja imuroi ylimääräinen pinnalla oleva irtohiekka ennen pinnoitustyön aloittamista. **HUOM. Pohjusteita ei saa ohentaa.**

18.5.2015

### 3.4 Pohjustus hiekan kanssa

weber.tec 2-K Epoksipohjusteen ja seulotun, puhtaan hiekan seoksella on mahdollista tasoittaa hiekkapuhalluksen tai muun karkean puhdistuksen jäljiltä paljastunut epäta-sainen ja karkea alusta. Tällöin weber.tec 2-K Epoksipohjustetta ja hiekkaa sekoitetaan keskenään noin 1:1. Hiekkana käytetään joko weber Puhallus- ja saumaushiekkaa 0,1-0,6 mm tai weber Suodatinhiekkaa 0,5-1,0 mm alustan karkeuden mukaan. Levitykseen soveltuu teräslasta.

## 4 Pinnoitus

weber.tec 340 pinnoite levitetään puhtaalle ja kuivalle pohjustekäsitellylle pinnalle. Pin-nalla ei saa olla kosteutta. Pohjusteen tulee olla täysin kovettunut ennen pinnoitustyön aloittamista. Ilman ja alustan lämpötilan tulee olla vähintään +5 °C ja 3 °C yli kastepis-teen (max. lämpötila +30°C). Suhteellinen kosteus saa olla enintään 80 %. Suositeltua on, että pinnoitus tehdään lämpötilan ollessa laskemassa.

### 4.1 Käyttöönotto ja sekoitus

Avaamattomassa astiassa pinnoitteen päällä on kirkas nestekalvo, joka estää tuotteen ennenaikaisen reagoinnin. Neste sekoitetaan huolellisesti pinnoitteen joukkoon. Sekoit-tamiseen käytetään porakonesekoittajaa. Sekoitusaika 3 – 5 min. Sekoitettaessa on väl-tettävä ilman sekoittamista massan joukkoon. Avaamisen ja sekoittamisen jälkeen on suositeltavaa käyttää koko pakkauksen materiaali yhdellä kertaa.

### 4.2 Pinnoitus matalissa lämpötiloissa

weber.tec PU-pinnoitteilla voidaan tehdä pinnoituksia matalissa lämpötiloissa (yli +2 °C), kun niihin lisätään weber.tec PU-kiihdytintä. Kiihdytin on tarkoitettu käytettäväksi aino-astaan weber.tec PU-pinnoitteiden kanssa. Annostus 1-2 muovifoliopus-sia/pinnoiteastia.

Työskentelyajat:

Kun annostus on 1 x 45 g pussi / 12 kg weber.tec 340 Polyuretaanielastomeeria:

n. 30 min (+10 °C)

n. 15 min (+20 °C)

n. 10 min (+30 °C).

Kun annostus on 2 x 45 g pussia / 12 kg weber.tec 340 Polyuretaanielastomeeria:

n. 20 min (+10 °C)

n. 10 min (+20 °C)

n. 5 min (+30 °C).

18.5.2015

Sitoutumisajat: Kun kiihdytintä käytetään weber.tec 340:n kanssa, tulee piikkitelauks tehdä välittömästi. Myös kuivumisajat nopeutuvat huomattavasti, mutta pinnoitteen lopullisen lujuuden kehittyminen ei olennaisesti muutu kiihdytintä käytettäessä.

### 4.3 Ohentaminen

Pinnoitetta voidaan tarvittaessa ohentaa. Maksimi annostus on 3 % pinnoitteen painosta. Lisää ohenninta vähäinen määrä kerrallaan samalla sekoittaen kunnes haluttu pinnoitteen notkeus saavutetaan. Ohenteena käytetään ainoastaan weber.tec PU-ohenninta. Ohennetta käytetään:

- kylmällä säällä parantamaan työstettävyyttä ja kuumalla säällä lisäämään työstöaikaa
- avatun astian pinnalle, estämään nahkottumista
- notkistamaan massaa, levitettäessä laajoja tasaisia alueita
- työvälineiden puhdistamiseen.



### 4.4 Paksuntaminen

Korkeita jalkalistoja pinnoittaessa voi olla tarpeen paksuntaa pinnoitetta. Materiaalin paksuntamiseen käytetään weber.tec PU-paksunninta. Käyttämällä paksunninta saadaan pinnoitteen viskositeettia kasvatettua huomattavasti ja pinnoitteesta saadaan ns. valumatonta, jolloin se soveltuu hyvin levitettäväksi pystypinnoille. Tällöin saadaan ker-talevityksellä tehtyä haluttu kerrospaksuus. Paksunninta annostellaan 0,5 – 3,0 % pinnoitteen painosta. Paksunninta lisätään pinnoitteeseen vähitellen samalla sekoittaen (koneellinen sekoitus). Lisää paksunninta vähitellen kunnes haluttu massan jäykkyys saavutetaan. Pinnoitetta tulee sekoittaa niin pitkään, että massa on homogeenista.

### 4.5 weber.tec 340 pinnoitteen levittäminen

Levitys kannattaa aloittaa jalkalistoista. Levitykseen suositellaan paksua, isoa pensseliä. Levitys tehdään reilusti kastellulla pensselillä, jolloin saadaan riittävä kalvonpaksuus sekä siisti ja tasainen pinta. Käytä weber.tec PU-paksunninta tarvittaessa. Pinnoitetta ei tarvitse harjata alustaan vaan kevyt sively riittää. Tuote soveltuu sellaisenaan levitettäväksi myös pystypinnoille.

**Ensimmäinen kerros:** Lattialle levitystä varten weber.tec 340 Polyuretaanielastomeeri kaadetaan lattialle lammi-koksi, josta levitys tapahtuu hammastetulla teräs-, muovi tai kumilastalla. Sopiva hammaskoko on 4-6 mm. Levitä



18.5.2015

pinnoitetta lastan ollessa 45 asteen kulmassa, jolloin riittävä 2 mm:n kerrospaksuus saavutetaan. Levityksen jälkeen pinta telataan välittömästi piikkirullalla. Oikean kalvonpaksuuden saamiseksi varmin tapa on seurata ainemenekkiä (2 mm kerrospaksuus: 3 kg/m<sup>2</sup>). Tuotteen nopean reagoimisen vuoksi on suositeltavaa, varsinkin lämpimällä säällä, pitää astian kantta paikoillaan aina kun mahdollista.

**Toinen kerros:** toinen kerros weber.tec 340 pinnoitetta levitetään ensimmäisen kerroksen ollessa täysin kovettunut. Jos pinnalla on pölyä, likaa tai epäpuhtauksia tulee pinta puhdistaa huolellisesti. Toinen kerros pinnoitetta levitetään noin 0,5 mm kerrosvahvuuteen telaamalla. Tuoreelle pinnalle levitetään weber Puhallushiekkaa # 0,5 – 1,2 mm noin 1-2 kg/m<sup>2</sup>, jotta riittävä tartunta kiinnityslaastille (weber.vetonit KF klinkkerilaasti) saavutetaan. Hiekan tulee peittää koko pinnoitettu alue eivätkä hiekanjyvät saa painua pinnan alle.

Ennen kiinnityslaastin levitystä odota, että pinnoite on täysin kovettunut. Poista pinnoitteen päältä kaikki irtoaines harjaamalla ja huolellisesti imuroimalla.

#### 4.6 Avattujen pakkausten käyttö

Mikäli työtä jatketaan vasta seuraavana päivänä tai myöhemmin, lisätään astiaan weber.tec 340 pinnoitteen pinnalle ohut kerros weber.tec PU-ohenninta ja astia suljetaan huolellisesti. Ennen sulkemista astian reunat puhdistetaan. Tuote on käytettävissä avatusta astiasta loppuun asti 7 vrk:n sisällä. Jos pinta on päässyt nahkottumaan, nahka poistetaan ja loppuosan voi käyttää. Sekoita tuote huolellisesti ennen uudelleenkäyttöä.

#### 4.7 Työkalujen puhdistus pinnoitustyön jälkeen

Työkalujen puhdistukseen käytetään weber.tec PU-ohenninta.

#### 4.8 Parvekkeen suojaaminen

Suojaa pinnoitettu parvekelattia sadevedeltä ja roiskeilta. Varmistu ettei märälle pinnalle pääse lentämään roskia yms. Älä kuormita laattaa ennen kuin pinnoite on täysin kovettunut.



18.5.2015

## 5 Laatoittaminen

weber.vetonit KF laasti sekoitetaan puhtaaseen juomakelpoiseen, korkeintaan +30 °C veteen porakoneeseen kiinnitetyllä vispilällä kunnes tuote on tasainen. Laastia seisotetaan n. 10 min, jonka jälkeen sekoitetaan kevyesti uudelleen.

Suojaa laatoitettava alue suoralta auringon paisteelta. Ilman ja laatoitettavan alustan lämpötilan tulee olla välillä +10°C - 30°C.

Laasti levitetään alustalle hammaslastan sileällä reunalla painaen, jonka jälkeen laasti kammataan auki lastan hammastetulla reunalla. Laastia levitettäessä on huomioitava laastin avoaika eli tarttuva aika. Tämän vuoksi laastia levitetään vain niin suurelle alueelle, että laatat ehditään kiinnittää tuoreeseen laastiin. Veto ja korkea lämpötila lyhentävät avoaikaa. Laatat painetaan laastipintaan niitä samalla liikauttaen. Laattojen asentoa voidaan korjata n. 10 min ajan. Tänä aikana laatoituksen pinta ja saumat tasataan ja laatat naputetaan kiinni. Laatoitustyö tehdään avosaumatyönä ja seinäpinnoilla vaakasauman leveys säädetään esim. saumanarulla.

Laatan riittävä tartunta varmistetaan koelaatalla, joka irrotetaan tuoreeltaan alustasta. Irrotetun laatan tulee olla tartuntapinnaltaan kokonaan laastin peitossa. Kunnollisen tartunnan saavuttamiseksi on käytettävä riittävän suurihampaista lastaa. Suurilla ( $\geq 15 \times 15 \text{ cm}^2$ ) laatoilla laatoitettaessa on suositeltua levittää laastia myös laatan tartuntapinnalle (=kaksoiskiinnitys). Laasti ei saa nousta yli saumojen puolivälin. Laatoitetulle lattialle saa astua aikaisintaan 12 tunnin kuluttua. Työvälineet puhdistetaan vedellä heti käytön jälkeen. Kts. tarkat työohjeet tuotekortista ja Weber Oppaasta.

### 5.1 Laattojen saumaus

Laatoitustyön jälkeen laattojen saumat saumataan weber.vetonit PROF saumalaastilla.

weber.vetonit PROF laastijauhe sekoitetaan puhtaaseen juomakelpoiseen, korkeintaan +30 °C veteen esim. porakoneeseen kiinnitetyllä vispilällä kunnes massa on tasainen. Suuren pigmenttimäärän takia tummat värisävyt, kuten musta edellyttää tavanomaista pidempää sekoitusaikaa.

Saumattaessa sekä 2 vrk saumauksen jälkeen on alustan, laastin ja ympäristön lämpötilan oltava yli +5 °C. Oikea saumasajankohta riippuu käytetystä kiinnityslaastista sekä olosuhteista. Normaalisti 24 h kuluttua laatoituksesta. Saumojen tulee olla puhtaat eikä kiinnityslaasti saa nousta yli saumojen puolivälin. Puhdistamisen helpottamiseksi on laittamattomat laatat kostutettava kostealla sienellä ennen saumausta. PROF Laattasauma levitetään kumilastalla vinosti yli saumojen painaen samalla saumat täyteen. Laattojen pinnalle jäänyt liika saumalaasti poistetaan. Lämpötilasta, kosteudesta ja laato-

18.5.2015

tojen imukyvyistä riippuen saumojen annetaan kuivua n. 10-30 min, jonka jälkeen laatoitus puhdistetaan kostealla sienellä. Samalla saumat tasataan, apuna voidaan käyttää esim. pyöreäpäistä puutikkaa. Tarvittaessa puhdistus uusitaan. Saumojen pinnalle muodostunut vaahto saadaan pois vetämällä hitaasti viimeinen puhdistus sienellä laatoituksen yli. Puhdistusvettä on käytettävä mahdollisimman vähän, ja vesi on aina poistettava huolella saumoista. Liika vesi vaalentaa sauman väriä ja aiheuttaa kirjavuutta. Pesuvesi vaihdetaan usein, jolloin myös vaahton muodostus vähenee. Kun kosteus on haihtunut laattojen pinnalta, suoritetaan laattapinnan ja saumojen loppupuhdistus kuivaa puuvillariepua tai trasselia käyttäen. Lattia on kävelykelpoinen 3-4 h kuluttua saumauksesta (vallitsevista olosuhteista riippuen).

Paras lopputulos saavutetaan käyttämällä suositeltua vesimäärää ja aloittamalla laatoituksen puhdistus vasta kun sauma on riittävästi kuivunut. Liian aikainen pesu aiheuttaa sauman pintaan vaaleutta ja kirjavuutta. Pesussa on vältettävä liiallista veden käyttöä, sillä se heikentää sauman lujuutta ja aiheuttaa myös kirjavuutta. Likainen pesuvesi saa aikaan vaahtoa sauman pintaan, joten on hyvä vaihtaa vesi usein. Lämmin sekoitusvesi lyhentää työaikaa. Kts. tarkat työohjeet tuotekortista ja Weber Oppaasta.

## 6 Kuivumisajat

Odotusajat	+5 °C	+15 °C	+25 °C
valubetoni → tasoituslaasti		7 vrk	
valubetoni → pohjuste	28 vrk	21 vrk	
Pikavalulaasti REP 36 → pohjuste	14 vrk	7 vrk	4 vrk
weber.vetonit 4400 → pohjuste		3 h	2 h
pohjuste → weber.tec PU-pinnoitteet		1 vrk	
Uudelleenpinnoitus weber.tec PU-pinnoitteella		2 vrk	
weber.vetonit KF → sauma		12 h	

Kuivumis- ja odotusajat ovat suuntaa antavia ja riippuvat käytetystä kerrosvahvuudesta sekä ilman ja alustan kosteudesta sekä lämpötilasta.

weber.tec 340 kuivumisajat	+15 °C
pölykuiva	n. 4 – 6 h
sadekuiva	n. 1 vrk
kävelykuiva (käyttöönotto)	n. 2 vrk
vetokoe	n. 7 vrk

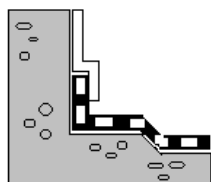
18.5.2015

Pohjusteiden kuivumisajat	weber.tec 2-K Epoksipohjuste
odotusaika pinnoitukselle /+20 °C	n. 8 h

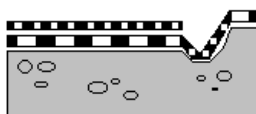
Taulukoissa on ohjeellisia odotusaikoja eri käsittelyjen välille. Epäselvissä tapauksissa tarkista alustan kosteus havainnoilla ja mittauksilla. Pohjusteilla ja pinnoitteilla odotusajan riittävyttä voidaan arvioida kokeilemalla, ettei edellinen pinta ole tahmea eikä "naksu" tai painu kengän alla.

## 7 Käytännön ohjeita

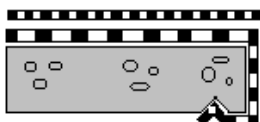
### 7.1 Rajaukset ja ylösnostot



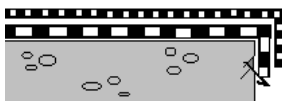
Seinämaali voidaan maalata weber.tec 340:n päälle 3 vrk:n kuluttua pinnoituksesta. Jos halutaan maalata weber.tec 340 seinämaalin päälle, on weber.tec maalien kohdalla annettava maalin kuivua 7 vrk ennen weber.tec 340:lla tehtävää päällemaalausta. Ylösnostot suositellaan nostettavaksi seinille 100 mm. Holkkalistan kohdalla 50 mm ja vähintään 30 mm yli asennusvalun.



Ensimmäinen pinnoitekerros viedään vesiuran yli kulmalle asti. Toinen kerros päätetään vesiuran reunalle.

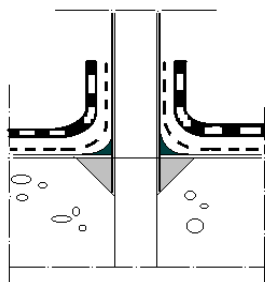


Ensimmäinen pinnoitekerros ulotetaan tippauran pohjalle asti ja toinen kerros päätetään laatan reunan.



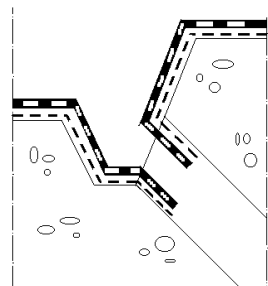
Kun otsalla on tippapelti, weber.tec 340 pinnoite päätetään tippapellin päälle.

### 7.2 Putkien läpiviennit, teräspilarit, kaiteet ja vedenpoistoputket



Teräsputki puhdistetaan ja suojataan. Putken ympäryks kitataan elastisella kitillä pyöristäen kulmat. Laatta ja putki pohjustetaan weber.tec 2-K Epoksipohjusteella. Pinnoituksen yhteydessä putki pinnoitetaan weber.tec 340:lla 50-100 mm lattiasta.

18.5.2015



weber.tec 340 pinnoite ulotetaan muutama sentti vedenpoistoputken sisälle. Teräsputket puhdistetaan weber.tec PU-ohentimella ja pohjustetaan weber.tec 2-K Epoksipohjusteella pohjusteella ennen pinnoitusta. Muoviputket hiotaan puhtaaksi ja karheaksi hiomapaperilla, mutta ohenninta ja pohjustetta ei käytetä.

### 7.3 weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha

Tiivistysnauhaa käytetään weber.tec 340 pinnoituksissa vahvistuksena halkeaman ja sauman päällä. Nauha asennetaan aina tuoreeseen weber.tec 2-K Epoksipohjusteeseen lastalla tai pensselillä painaen, siten ettei väliin jää ilmaa. Nauhan päälle sivellään vielä kerros weber.tec 2-K Epoksipohjustetta ennen varsinaista lattiaan pinnoitusta.

### 7.4 Saumamassat ja kitit

weber.tec PU-pinnoitteet soveltuvat hyvin polyuretaani- ja polysulfidipohjaisten saumauskittien päälle. Saumauskittien kovettumisaika ennen pinnoitusta on yleensä 2 – 3 vrk. weber.tec PU-pinnoitteet eivät sovellu silikoni- tai akryylikittien päälle ilman irrotusteippiä.

### 7.5 Materiaalien varastointi

Tuotteet tulee varastoida kuivissa sisätiloissa lämpötilassa +10...+20 °C. Tuotteita ei saa säilyttää kuumissa varastoissa, kuten pannuhuoneissa, lämmönjakuhuoneissa tai koneteissa, joissa lämpötila voi nousta yli +25 °C.

18.5.2015

## 8 Liikuntasaumat

Pieni liike saumassa:

Saumaan laitetaan solumuovinauha ja sauma kitataan elastisella kitillä. Pohjustetta levitetään saumakohtaan riittävä kerrosvahvuus, n. 1 mm, jonka jälkeen tuoreeseen pintaan asetetaan 75 mm leveä weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha. Tiivistysnauhan päälle levitetään tämän jälkeen toinen kerros pohjustetta niin että saumanauha peittyy kokonaan. Kaistaleen kuivuttua (minimi 8 h, maksimi 3 vrk) tehdään normaali lattiapinnoitus.

weber.tec 340,  
1-2 kerrosta 1,5 kg/m<sup>2</sup>

weber.tec 2-K Epoksipohjuste -kaistale  
weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha 75 mm

weber.tec 2-K Epoksipohjuste

n. 1 mm kerros



## 9 Halkeamat

### 9.1 Halkeamat 0,3-1,5 mm, läpi laatan

Alle 0,3 mm halkeamia, jotka eivät ole laatan läpi, ei tarvitse avata eikä korjata.

Halkeamaa ei avata. Pohjustetta levitetään halkeamakohtaan riittävä kerrosvahvuus, n. 1 mm, jonka jälkeen tuoreeseen pintaan asetetaan 75 mm leveä weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha. Tiivistysnauhan päälle levitetään tämän jälkeen toinen kerros pohjustetta niin että saumanauha peittyy kokonaan. Kaistaleen kuivuttua (minimi 8 h, maksimi 3 vrk) tehdään normaali lattiapinnoitus.

weber.tec 340,  
1-2 kerrosta 1,5 kg/m<sup>2</sup>

weber.tec 2-K Epoksipohjuste -kaistale  
weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha

weber.tec 2-K Epoksipohjuste

n. 1 mm kerros



18.5.2015

## 9.2 Halkeamat yli 1,5 mm

Halkeama avataan ja saumataan elastisella kitillä. Pohjustus ja pinnoitus suoritetaan kuten edellisessä kohdassa.

**weber.tec 340,**  
1-2 kerrosta 1,5 kg/m<sup>2</sup>

**weber.tec 2-K Epoksipohjuste -kaistale**  
**weber.tec 828 DB 75 Tiivistysnauha**



**weber.tec 2-K Epoksipohjuste**

**n. 1 mm kerros**