

ARM089 Washbasin mixer

ARM089 Bidé Chrome

Tuotenumero

ARM089 Bidé Chrome - 9428936
ARM089 Bidé Matte Black - 9428939
ARM089 Bidé Brass - 9428932
ARM089 Bidé Copper - 9428937
ARM089 Bidé Brushed Nickel - 9428935
ARM089 Bidé Honey Gold - 9428938
ARM089 Bidé Bronze - 9428933
ARM089 Bidé Black Chrome - 9428931
ARM089 Bidé Brushed Black Chrome - 9428934

Pesuallashana metallisella käsisuihkulla.

Korkea malli.

Taataksemme pehmeän virtaaman käsisuihkuistamme, ejektori-ratkaisumme ohjaa vain osan vedentulosta käsisuihkulle.



Tapwell

Hanojen Puhdistus

Pinta pyyhitään pehmeällä liinalla ja haalealla vedellä ja mahdollisesti saippualliuoksella. Vältä emäksisiä, happamia kalkinpoistoaineita tai hankaavia puhdistusaineita. Messinki on materiaali, joka saa kauniin patinan ajan myötä, mutta voidaan kiillottaa messinginkiillotusaineella. Myös kupari saa patina, mutta sitä ei tulisi kiillottaa. Muut kiiltävät pinnat säilyttävät kiiltonsa ja Honey Gold saa syvyytensä 2-3 %:sta aidosta kullasta.

Keittiöaltaat ja pesualtaat

Puhdistus

Huolehdi altaastasi hyvin.

Puhdista allas aina käytön jälkeen, tällöin ruostumattomasta teräksestä valmistettu pinta säilyttää kiiltonsa ja pidentää käyttöikää.

Puhdista miedolla pesuaineella ja vedellä.

Muista kuivata käytön jälkeen ja vältä nesteiden kuivumista altaasi pinnalle.

Vältä voimakkaita mineraalihappojen ja tiettyjen orgaanisten happojen liuoksia, jotka voivat aiheuttaa korroosiota ruostumattoman teräksen pinnalle. Vältä myös klooriliuoksia ja hopeankiillotusaineita.

Huuhtelee happoja sisältävät elintarvikkeet (mehut,etikka,sinappi,suola jne.) pian pois altaasi pinnalta. Jos tahroja esiintyy, hiero ne pehmeällä liinalla ja esim. hammastahnalla (Colgate).

Naarmut

Altaasi naarmuuntuu, se on väistämätöntä. Naarmuuntumisen ehkäisemiseksi älä koskaan käytä kovia tai teräviä esineitä altaan pinnalla. Vältä myös kuumien paistinpannujen ja kattiloiden asettamista suoraan altaaseesi. Hiomajauhe ja teräsvilla naarmuttavat pintaa, mutta voivat myös aiheuttaa ei toivottuja värjäntymiä. Tulleet naarmut tasaantuvat kyllä ajan myötä ja tulevat luonnolliseksi osaksi kehittyvää pintaa. Ruostumattoman teräksen kiilto säilyy naarmuista huolimatta.

Fysikaalinen höyrysaostuma (PVD) -pinnoite

Sävytetyt altaamme ovat myös ruostumatonta terästä, joka on päällystetty ohuella nitridikalvolla. Menetelmää kutsutaan fysikaaliseksi höyrykerrostukseksi (PVD), ja se takaa ainutlaatuisen värin lisäksi kestävänn pinnan.

Kalkinpoisto

Poresuuttimista,kattolautasista ja suihkukahvoista on poistettava kalkki säännöllisesti laittamalla ne vesi-etikkaliuokseen (50/50) pariaksi tunniksi. Mikäli kalkkitahroja ilmenee, käytä puhdistukseen esim. eukalyptusöljyä ja pehmeää kangasta.

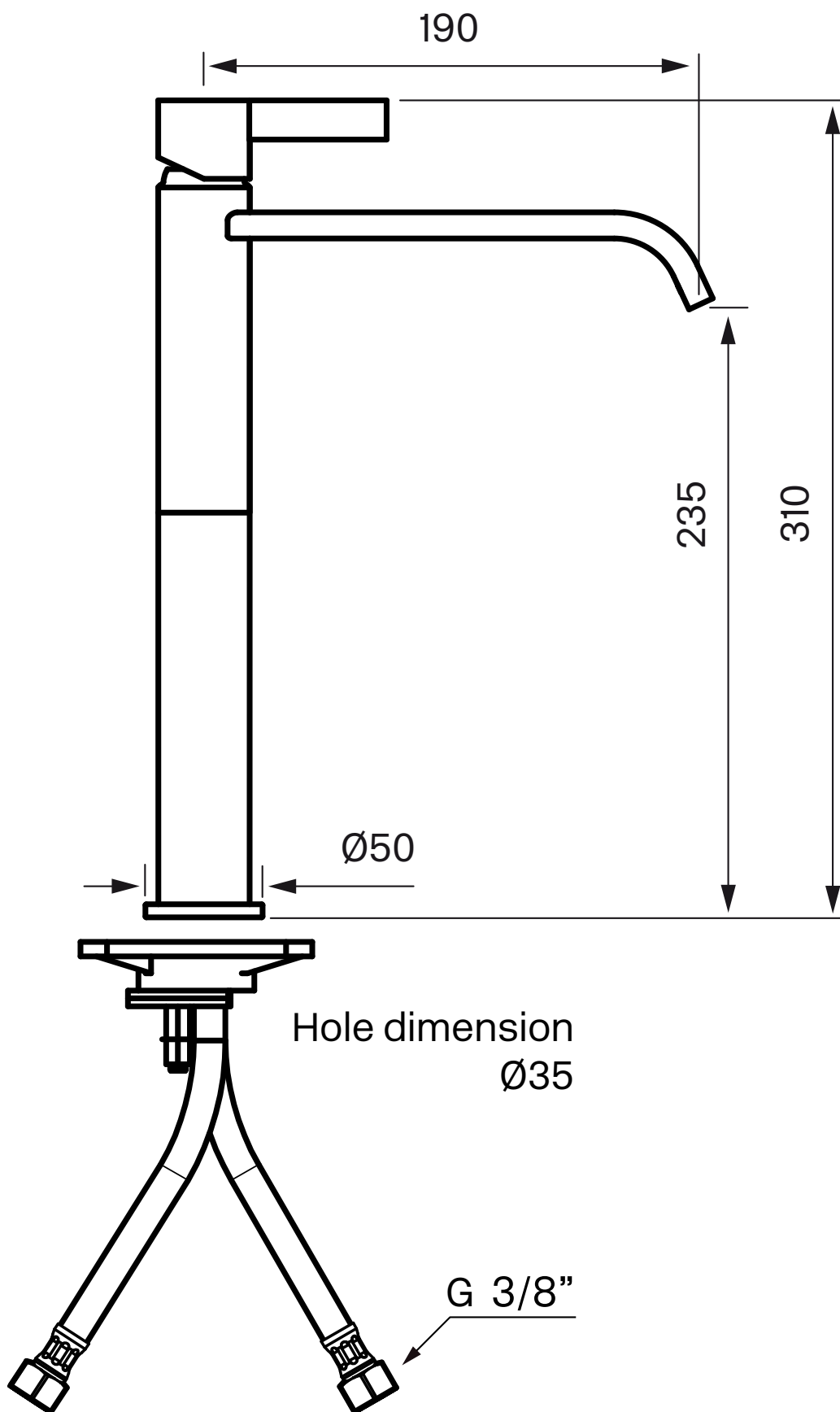
Voitelu

Voitele vain silikonirasvalla.

Huolto

Vieraile [YouTube-kanavallamme](#) →, jossa on opetusvideoita keraamisen sisäosan vaihtamisesta,poreen vaihtamisesta ja paljon muuta.

Tapwell



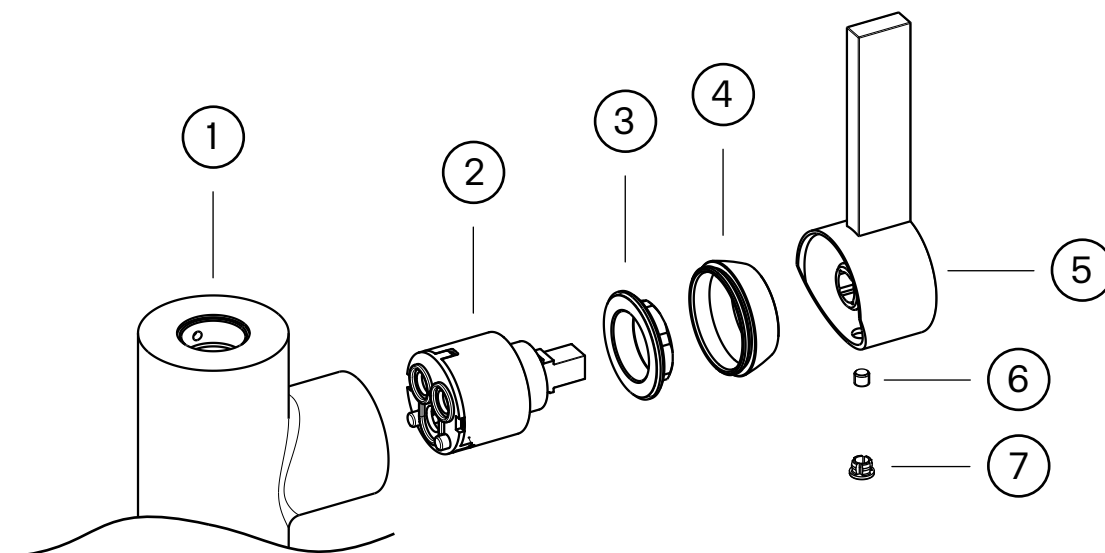
Tapwell

Keraamisen sisäosan irroittaminen

Keraaminen sisäosa irroitetaan, jos hanassa ilmenee vuotoa, hanan virtaama tai lämpötilan säätö ei toimi kunnolla.

Osaluettelo:

1. Hanarunko
2. Keraaminen käyttöventtiili
3. Käyttöventtiilin lukitusmutteri
4. Peitelaippa
5. Käyttökahva
6. Käyttökahvan lukitusruuvi
7. Peitenasta



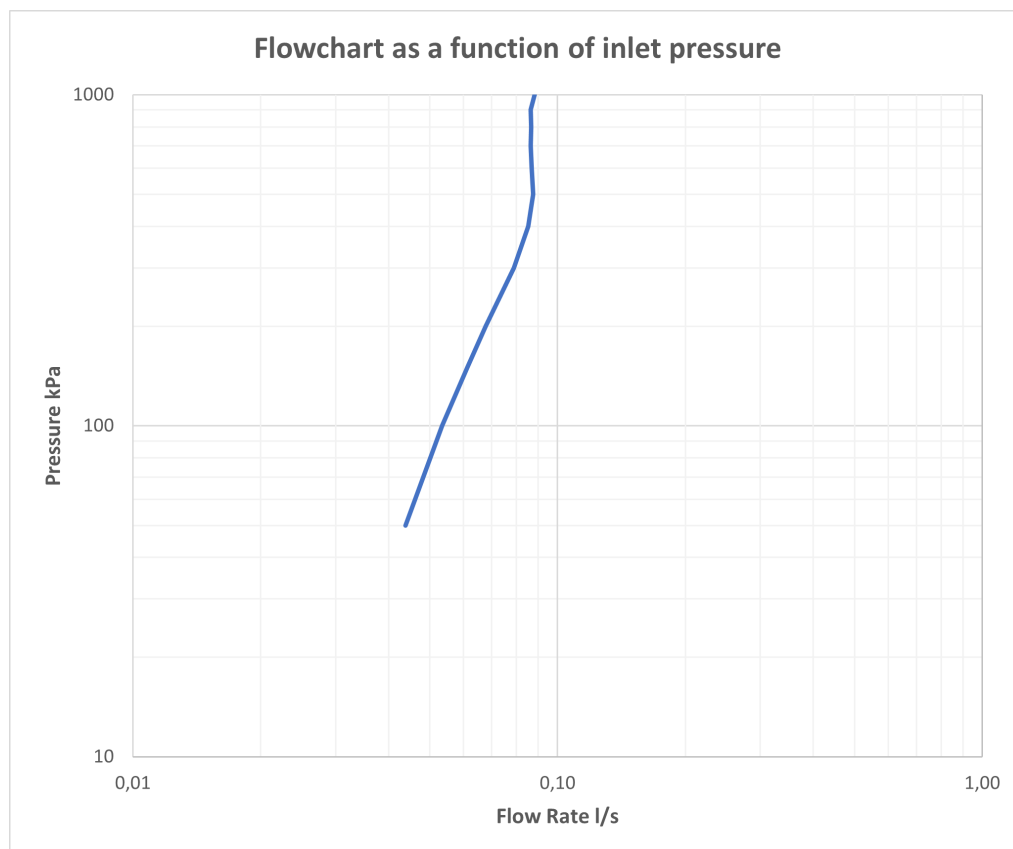
OHJE:

HUOM!! - päälinjan vesi on kytkettävä pois päältä!

1. Kun vedet sekoittajaan (1) on kytketty pois päältä, tyhjennä hanaan jäänyt jäännösvesi avaamalla hanan virtaus käyttövivusta.
2. Peitenasta (7) poistetaan ja käyttökahvan (6) lukitusruuvi (5) irroitetaan kuusiokoloavaimella (2,5mm tai 3 mm riippuen hanan mallista).
3. Poista käyttökahva (5).
4. Peitelaippa (4) irrotetaan käsin kiertämällä.
5. Kierrä ja avaa keraamisen käyttöventtiilin (2) lukitusmutteri (3) kiintoavaimella.
6. Käyttöventtiili (2) vedetään käsin ulos ja sekoittimen kotelotila puhdistetaan perusteellisesti vieraista hiukkasista ja kalkkikerroksista. Sekoitin huuhdellaan.
7. Asenna uusi käyttöventtiili. Aseta venttiili paikalleen niin että, venttiilin pohjassa olevat ohjaustapit osuvat sekoittajan kotelon pohjassa oleviin koloihin.
8. Tuotteen kokoonpano takaisin, suoritetaan käänteisessä järjestyksessä.

FLOWCHART

ARM081



DATA

Pressure (kPa)	Flow lit/min	Flow lit/s
50	2,6	0,04
100	3,2	0,05
150	3,7	0,06
200	4,1	0,07
300	4,7	0,08
400	5,1	0,09
500	5,3	0,09
600	5,2	0,09
700	5,2	0,09
800	5,2	0,09
900	5,2	0,09
1000	5,3	0,09